

平顶山市生态环境局

平环审〔2025〕22号

平顶山市生态环境局

关于《苏州银瑞光电材料科技有限公司平顶山分公司年产800吨银粉项目环境影响报告书》的批复意见

苏州银瑞光电材料科技有限公司平顶山分公司：

你单位上报的由平顶山市润青环保科技有限公司编制的《苏州银瑞光电材料科技有限公司平顶山分公司年产800吨银粉项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）和公众参与说明等材料均收悉。该项目审批事项在我局网站公示期满。经研究，批复如下：

一、该公司目前建设有200t/a银粉生产线，公司拟新建800t/a银粉生产线，同时对现有200t/a银粉生产线工艺进行调整，全部使用液相还原法生产。现有雾化和热解装置断水断电及拆除动力装置后封存，暂不拆除。项目实施后企业现有200t/a银粉采用水合肼作为还原剂，使用甲醇或乙醇等分散剂；新建800t/a银粉采用维生素C作为还原剂，不使用分散剂。项目产品为99.95%银粉，5kg/桶包装。项目原料包括硝酸银（固态、袋装，随用随购，不储存）、维生素C（固态）、26%氨水、纯水、水合肼（液态）、氢氧化钠（固态）、甲醇、乙醇、硬脂酸皂化液、酰胺类润滑剂等。现有工程新增配料罐15台，搅拌反应罐13台，停用雾化和热解设备，其他设施使用现有。新建工程建设10条反应线，另有配料罐、离心机、电烘箱、气磨机、混料机、筛分机和包装平台等设备。工程工艺为：硝酸银、纯水制备溶液，添加维生素C和氨水搅拌反应，离心分离、纯水清洗（二次），搅拌分散（现有产品涉及本工序，50%经甲醇，50%产品经乙醇，润滑剂，皂化液搅拌分散），烘干，气流磨制粉，混料，筛分，包装入库。

二、该《报告书》编制较规范，所提污染防治及风险防范措施原则可行，评价结论总体可信，可以作为下一步工程设计和环境管理的依据。该项目建设符合相关产业政策要求，符合开发区总体规划及其规划环评相关要求。清洁生产处于国内先进水平。同意该项目按照《报告书》所列的性质、规模、地点、工艺和环境保护对策措施进行建设。

三、你单位应向社会公众主动公开已经批准的《报告书》内容，并接受利害相关方的垂询。

四、你单位要严格执行环保“三同时”制度，认真落实环评提出的各

项污染防治措施，并落实相应环保投资。确保本项目在施工期产生的环境影响得到有效控制和营运期产生的废气、废水、噪声和固体废物等各类污染物达标排放或得到妥善处理。同时你单位在项目的施工和运营期间应做好以下工作：

1、施工期按照平顶山市蓝天工程行动计划等污染防治攻坚要求进行。

2、投料和反应废气采用水洗塔+活性炭吸附装置处理；技改工程分散、精馏废气，新建工程烘干废气，废水处理站废气等经水洗塔+活性炭吸附装置处理；技改工程烘干废气经水洗塔+活性炭吸附装置处理；烘干出料、破碎、混料、筛分、包装废气经滤筒除尘器处理。全厂废气排放满足河南省《大气污染物综合排放标准》，符合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2024年修订稿）》中涉颗粒物企业绩效引领性指标要求等限值要求。

3、项目离心分离废水经PH调节后送高盐废水池经蒸发结晶处理；清洗废水和精馏废水首先经气浮+砂滤+碳滤+纳滤+反渗透工艺预处理，浓水送蒸发器蒸发结晶，清水送综合调节池，和蒸发结晶冷凝水混合经污水处理站一级缺氧+一级好氧+二级缺氧+二级好氧+沉淀处理达标后排放至市政管网。新建工程设备连续生产，不涉及清洗。技改工程工艺切换后设备清洗废水送高盐废水池；水洗塔废水送高盐废水池。纯水制备废水和经化粪池预处理的生活污水和污水处理站处理后排水经厂区总排口排放。外排废水满足《电子工业水污染物排放标准》间接排放限值要求和排入污水处理厂进水水质要求。厂区分区防渗，有效防范地下水和土壤污染。

4、高噪声设备采取设备基础减振等措施防控，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类限值要求。

5、筛分固废分别返回生产线气流磨工序利用。滤筒除尘器回收粉尘送混料机利用。蒸发结晶混盐及废水处理站污泥需进行危险废物鉴别，鉴别前按危险废物管理。废原料包装物，废活性炭，纯水制备废膜，污水处理站废膜，废机油和废机油桶等危险废物妥善暂存，交有资质单位处置。。

6、加强全厂环境风险防范，制定环境风险应急预案，定期演练，备足环境风险应急物资，切实防范环境风险。

五、如果今后国家或我省颁布污染物排放限值的新标准，届时你公司应按新的排放标准执行。

六、市生态环境综合行政执法支队负责项目的生态环境监督检查工作。

七、批复有效期为5年，如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告应按照审批权限重新上报审核。本批复生效后，建设项目发生重大变动的，应重新进行环境影响评价。

经办人：环评科

抄送：市生态环境综合行政执法支队，平顶山市润青环保科技有限公司

2025年12月12日

行政审批专用章

1104020070029